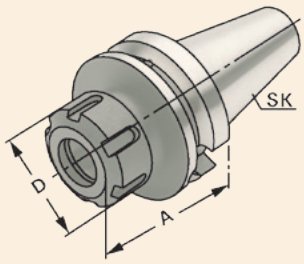
BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER



Application:
For mounting straight-shank tools in collets.



MAS 403 BT | JIS B 6339 | Form AD | ↗ ≤ 0,003 | G6,3 15.000 min^{-1}

Order no.	Taper	Range	A	D
BT.30AD-CC.ER16.070	BT 30	1 – 10 (ER 16)	70	32
BT.30AD-CC.ER25.070	BT 30	2 – 16 (ER 25)	70	42
BT.30AD-CC.ER32.070	BT 30	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.30AD-CC.ER40.070	BT 30	3 – 26 (ER 40)	70	63
BT.30AD-CC.ER16.100	BT 30	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.30AD-CC.ER25.100	BT 30	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.30AD-CC.ER32.100	BT 30	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.40AD-CC.ER16.063	BT 40	1 – 10 (ER 16)	63	32
BT.40AD-CC.ER25.060	BT 40	2 – 16 (ER 25)	60	42
BT.40AD-CC.ER32.070	BT 40	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.40AD-CC.ER40.080	BT 40	3 – 26 (ER 40)	80	63
BT.40AD-CC.ER16.100	BT 40	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.40AD-CC.ER25.100	BT 40	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.40AD-CC.ER32.100	BT 40	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.40AD-CC.ER40.100	BT 40	3 – 26 (ER 40)	100	63

Delivery: **With balanced clamping nut**


200 -219


241


192 - 193


235


236

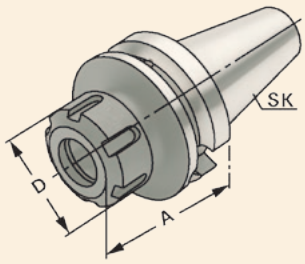

237 - 239

BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER



Application:
For mounting straight-shank tools in collets.



MAS 403 BT | JIS B 6339 | Form AD/B | ↗ ≤ 0,003 | G6,3 15.000 min^{-1}

Order no.	Taper	Range	A	D
BT.40ADB-CC.ER16.063	BT 40	1 – 10 (ER 16)	63	32
BT.40ADB-CC.ER25.060	BT 40	2 – 16 (ER 25)	60	42
BT.40ADB-CC.ER32.070	BT 40	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.40ADB-CC.ER40.080	BT 40	3 – 26 (ER 40)	80	63
BT.40ADB-CC.ER16.100	BT 40	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.40ADB-CC.ER25.100	BT 40	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.40ADB-CC.ER32.100	BT 40	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.40ADB-CC.ER40.100	BT 40	3 – 26 (ER 40)	100	63
BT.40ADB-CC.ER16.160	BT 40	1 – 10 (ER 16)	160	32
BT.40ADB-CC.ER25.160	BT 40	2 – 16 (ER 25)	160	42
BT.40ADB-CC.ER32.160	BT 40	2 – 20 (ER 32)	160	50
BT.40ADB-CC.ER40.160	BT 40	3 – 26 (ER 40)	160	63
BT.40ADB-CC.ER16.200	BT 40	1 – 10 (ER 16)	200	32
BT.40ADB-CC.ER25.200	BT 40	2 – 16 (ER 25)	200	42
BT.40ADB-CC.ER32.200	BT 40	2 – 20 (ER 32)	200	50
BT.40ADB-CC.ER40.200	BT 40	3 – 26 (ER 40)	200	63


200 -219


241


192 - 193


235


236

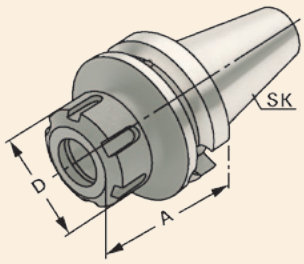

237 - 239

BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER



Application:
For mounting straight-shank tools in collets.



MAS 403 BT | JIS B 6339 | Form AD/B | ↗ ≤ 0,003 | G6,3 15.000 min^{-1}

Order no.	Taper	Range	A	D
BT.50ADB-CC.ER25.070	BT 50	2 – 16 (ER 25)	70	42
BT.50ADB-CC.ER32.070	BT 50	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.50ADB-CC.ER40.080	BT 50	3 – 26 (ER 40)	80	63
BT.50ADB-CC.ER16.100	BT 50	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.50ADB-CC.ER25.100	BT 50	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.50ADB-CC.ER32.100	BT 50	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.50ADB-CC.ER40.100	BT 50	3 – 26 (ER 40)	100	63
BT.50ADB-CC.ER16.160	BT 50	1 – 10 (ER 16)	160	32
BT.50ADB-CC.ER25.160	BT 50	2 – 16 (ER 25)	160	42
BT.50ADB-CC.ER32.160	BT 50	2 – 20 (ER 32)	160	50
BT.50ADB-CC.ER40.160	BT 50	3 – 26 (ER 40)	160	63
BT.50ADB-CC.ER16.200	BT 50	1 – 10 (ER 16)	200	32
BT.50ADB-CC.ER25.200	BT 50	2 – 16 (ER 25)	200	42
BT.50ADB-CC.ER32.200	BT 50	2 – 20 (ER 32)	200	50
BT.50ADB-CC.ER40.200	BT 50	3 – 26 (ER 40)	200	63


200 -219


241


192 - 193


235


236


237 - 239